

Пресс-релиз Sensor Instruments

Февраль 2020

Не потерять связь

27.02.2020. Sensor Instruments GmbH: При производстве кабеля и проводов высокого напряжения проводится скручивание отдельных изолированных жил или алюминиевой проволоки. На практике этот процесс осуществляется крутильными машинами. При этом отдельные жилы или проволоки укладываются повивами вокруг центральной жилы или проволоки. При контроле за обрывом жил или проволок только центральная жила или центральная проволока могут контролироваться относительно просто с помощью подходящего лазерного оптического датчика, работающего как световой барьер в режиме проходящего света (напр. D-LAS2-Qinv-d0.15-R + D-LAS2-d0.15-T).

Контроль наружных жил или наружной проволоки может быть реализован с помощью соответственно настроенного детектора края **серии RED (RED-110-P-F60)**. Лазерный луч датчика RED фокусируется при этом на позиции наружных жил или наружной проволоки. Во время скрутки наружных жил (проволоки) лазерное пятно попадает попеременно то на наружные жилы (проволоки), то на основу. При каждой наружной жиле (проволоке) показания счетчика в лазерном датчике увеличиваются на одно значение. Параллельно, датчику, во время вращения крутильной установки, датчиком угла поворота каждый раз сообщается 0°-позиция вала, каждый раз при таком угловом положении проводится сброс показаний счетчика. Непосредственно перед сбросом актуальный результат счета сравнивается с заданным значением (число жил или проволок) и при совпадении на управление крутильной машины выдается цифровой переключающий сигнал.





Обработка сигнала детектора края RED-110-P с помощью Windows® программы RED-Scope.

Контакт:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Телефон +49 8544 9719-0
Факс +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de